

强力夹

强力夹技术说明 GN 8620 / GN 8621

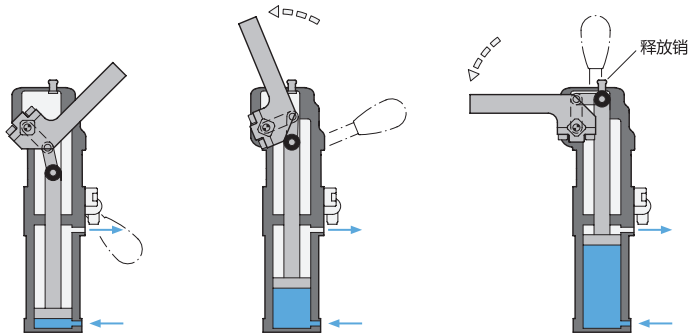
电磁传感器的电气特性		
输出功能	NO	
开关输出	PNP	
电源电压	10 ... 30 VDC	
连续电流 I _a	≤ 100 mA	
连接类型 塞子	4-引脚插头 M12x1	
防护等级	IP 68	
功耗	≤ 30 mA	
电压降	≤ 2 V	
EMC	根据EN 60947-5-2	
工作/运行温度	0 °C ... +50 °C	
短路保护:	是	
电压电源指示	LED 绿色	
强力夹开启指示	LED 黄色	
强力夹关闭/夹持指示	LED 红色	

安全说明

在安装、调试和使用过程中，必须遵守操作说明中的信息。信息随产品附上，或在 elesa-ganter.zh 的产品页面上以数字形式提供。

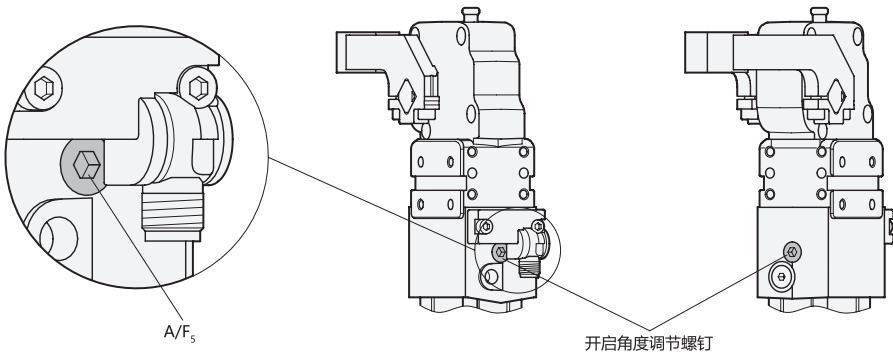
工作原理

在夹紧位置时，曲杆机构越过死点，因此通过自锁功能确保安全。这使得夹紧力明显高于使夹钳闭合所需的张紧力。假设没有气动驱动且未安装手柄，在此位置只能通过手动按压释放销来打开夹紧臂。



设置开启角度

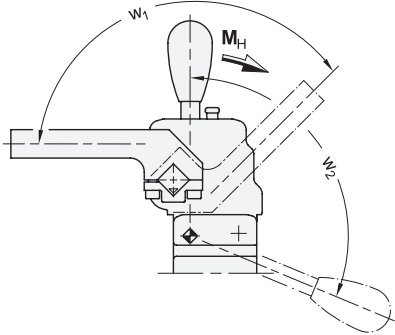
夹紧臂在打开位置的开启角度可限位或设定为 135° 至 0° 之间的任意角度。为此，需使用不带球头的内六角扳手或无绳螺丝刀，用手将两个调节螺钉之一完全拧入，然后旋转以设定开启角度。



手柄动力学

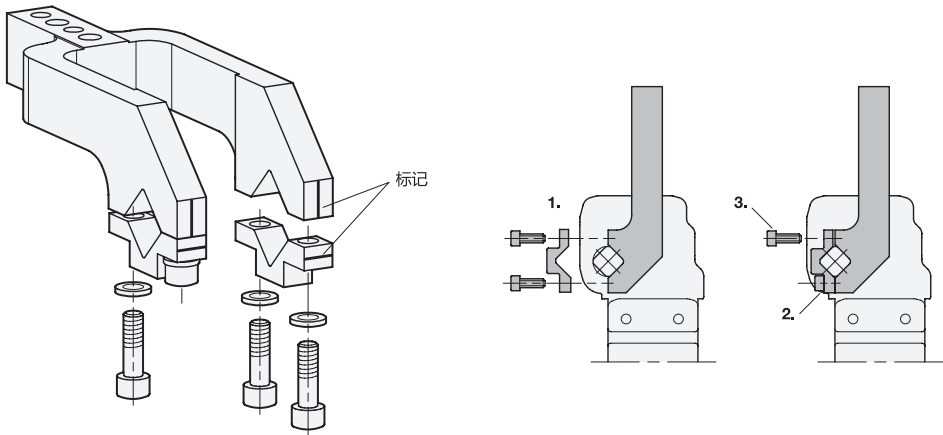
w ₁ 夹紧臂 开启角度	w ₂ 手柄角度		
	尺寸 25	尺寸 40	尺寸 63
0°	-3,77°	4,12°	2,65°
45°	53°	58,4°	56°
90°	109,5°	123,6°	94°
135°	130°	140°	110,7°

尺寸	M _H 最大 扭矩限制手柄 单位 Nm
25	26
40	32
63	40



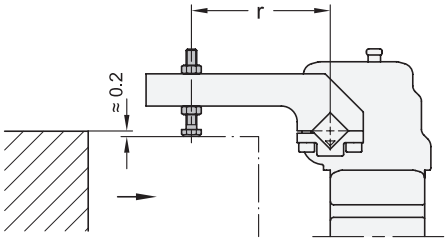
夹紧臂安装说明

夹紧臂可安装在强力夹的方轴上, 有两个相互偏移 90° 的角位置, 并可呈镜像配置。这样可在夹紧或打开状态下提供更好的操作空间。
安装夹紧臂时, 夹臂上的标记与夹片上的标记必须位于同一侧。靠近标记的螺钉必须首先拧紧。
对于 S 型强力夹, 夹紧臂以散件形式随附。



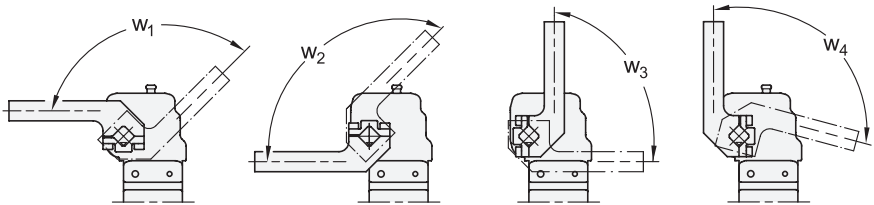
建议的夹紧臂预加载荷/公差补偿

为可靠夹紧工件, 建议对夹紧臂施加预加载荷。预紧量应使夹紧臂向工件表面靠近约 0.2 mm, 测量基准为距夹紧臂回转点的距离 r 。
对于变化的工件尺寸, 弹性夹紧元件可保护强力夹机构并补偿公差。为此可使用弹簧垫圈、弹性体弹簧、橡胶止推垫或类似元件。



最大开启角度 (取决于夹紧臂安装位置)

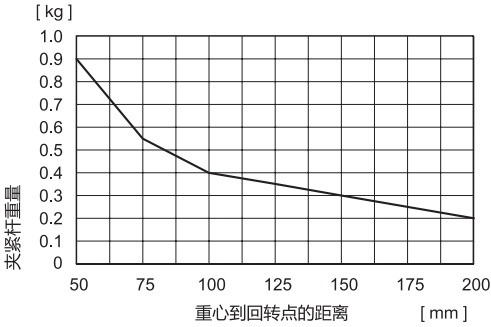
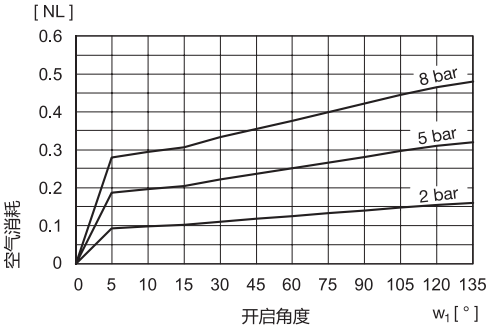
最大可能的开启角度受限于夹紧臂的安装位置和规格, 必须据此进行相应设定。



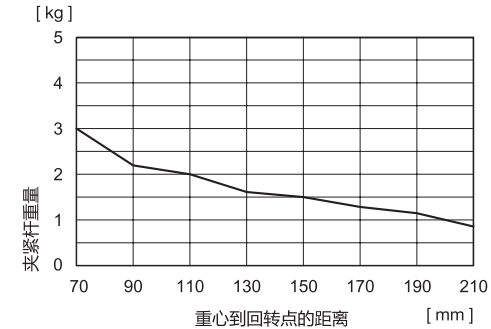
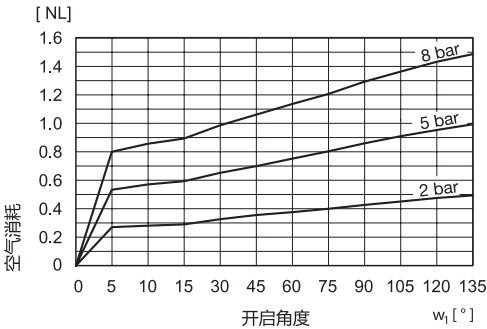
尺寸 (活塞 Ø)	w ₁	w ₂	w ₃	w ₄
25	135°	135°	90°	105°
40	135°	-	45°	125°
63	135°	135°	80°	115°

空气消耗/负载图表

尺寸 25



尺寸 40



尺寸 63

